

instrucciones originales

FEIDER
MACHINES

Manual de instrucciones Sierra de incisión

FS1612-1



ADVERTENCIA: Lea detenidamente el manual de instrucciones antes de usar esta herramienta.



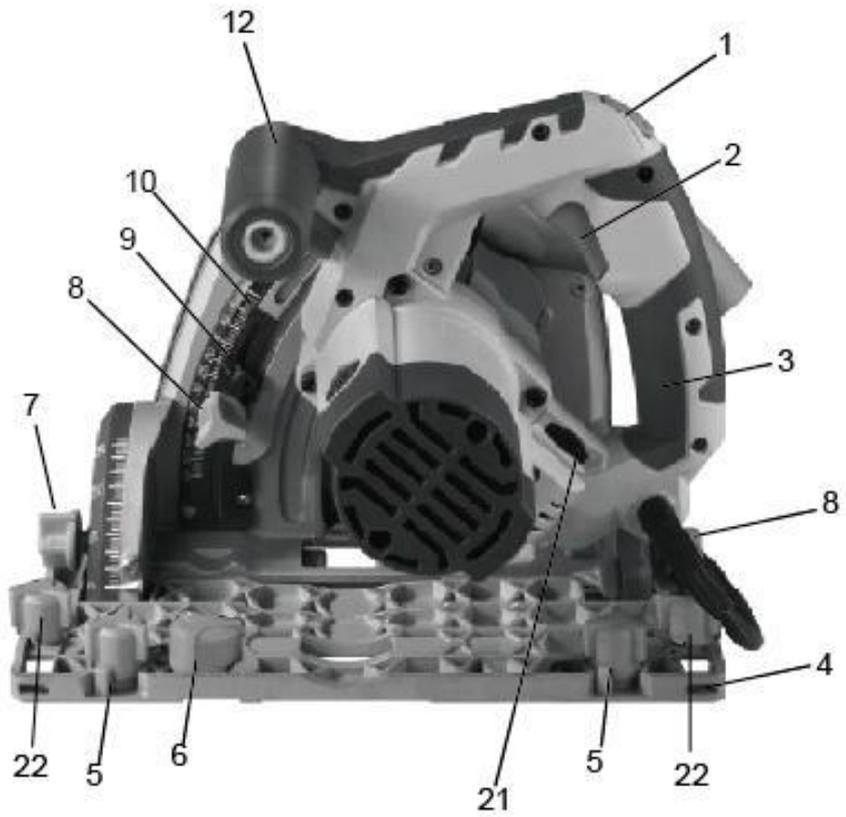
BUILDER SAS

ZI, CALLE ARISTIDE 32 BERGES 312070 CUGNAUX, FRANCIA

Fabricada en R.P.C. en 2021

Índice de contenidos

Advertencias generales en materia de seguridad.....	Página 5
Instrucciones de seguridad para todos los	Página 8
Máquina de corte advertencias de seguridad.....	Página 9
Instrucciones de seguridad adicionales para sierras circulares....	Página 12
Antes del primer uso.....	Página 13
Utilización.....	Página 14
Características de la sierra de incisión.....	Página 14
Puesta en marcha y parada de la sierra de incisión.....	Página 15
Ajustar la profundidad de corte.....	Página 15
Ajustar el ángulo de corte.....	Página 16
Determinar las líneas de corte.....	Página 16
Preparación.....	Página 17
Uso correcto de la sierra de incisión.....	Página 17
Cortes rectos (de 90°).....	Página 17
Cortes en inglete (hasta 48°).....	Página 17
Cortes siguiendo un trazado.....	Página 18
Cortes de incisión.....	Página 19
Cambiar el disco de corte.....	Página 20
Rieles de guiado y mordazas.....	Página 21
Ajustar el tope de la sierra de incisión en el riel de guiado.....	Página 22
Varillas de acoplamiento de los rieles de guiado.....	Página 22
Determinar la línea de corte.....	Página 23
Antiastillas del riel de guiado.....	Página 23
Guía paralela y extensión de mesa.....	Página 24
Disco de corte.....	Página 24
Limpieza y mantenimiento.....	Página 24
Cambiar las escobillas.....	Página 25
Ajuste fino de la precisión del corte.....	Página 25
Características técnicas.....	Página 26
ELIMINACIÓN Y RECICLAJE.....	Página 27
Declaración CE.....	Página 28
GARANTÍA.....	Página 29
AVERÍA PRODUCTO.....	Página 30
EXCLUSIONES DE GARANTÍA.....	Página 31



DESCRIPCIÓN GENERAL

1. Desactivación del arranque
2. Interruptor de encendido/apagado
3. Empuñadura
4. Soporte
5. Tornillo de ajuste fino (x2)
6. Dispositivo de bloqueo del riel
7. Rueda de ajuste del ángulo de corte (x2)
8. Tope de ajuste de la profundidad del corte
9. Palanca de compensación del riel
10. Escala del tope de la profundidad del corte
11. Disco de corte
12. Empuñadura suplementaria
13. Ranura del riel de guiado
14. Plantilla de corte
15. Marcas de ancho de corte
16. Boquilla de aspiración
17. Conmutador de selección
18. Bloqueo del eje
19. Tapa de escobillas (x2)
20. Llave hexagonal y alojamiento
21. Regulador de velocidad
22. Tornillo de sujeción

ESTIMADO CLIENTE

Le recomendamos que se familiarice con la máquina siguiendo los capítulos en orden y conserve este manual para futuras consultas.

Este manual contiene información importante acerca del uso y mantenimiento. Pase este manual al nuevo propietario de este dispositivo es posible!

Lea las instrucciones de seguridad! Estas instrucciones están destinadas a facilitar el uso adecuado y ayudará a entender la unidad y evitar daños.



Use protección para los ojos.



Use protección para los oídos



Usar protección respiratoria



Use guantes de protección

ADVERTENCIAS GENERALES EN MATERIA DE SEGURIDAD



Lea todas las instrucciones y advertencias en materia de seguridad.

El incumplimiento de las consignas contenidas en las advertencias e instrucciones puede provocar descargas eléctricas, incendios y/o lesiones corporales graves. Conserve todas las advertencias e instrucciones para poderlas consultar en el futuro. El término “herramienta eléctrica” utilizado en las advertencias se refiere a la herramienta eléctrica (con cable) alimentada desde la red eléctrica o a la herramienta eléctrica (sin cable) alimentada por una batería.

1) Zona de trabajo

- a) **Mantenga la zona de trabajo limpia y ordenada.** *Las zonas desordenadas y poco iluminadas favorecen los accidentes de trabajo.*
- b) **No utilice herramientas eléctricas en atmósferas potencialmente explosivas, así como en presencia de líquidos, gases o polvos inflamables.** *Las herramientas eléctricas provocan chispas que pueden inflamar polvos o humos.*
- c) **Mantenga alejados a los niños y otras personas mientras utilice la herramienta eléctrica.** *El distraerse puede hacerle perder el control de la máquina.*

2) Seguridad eléctrica



La tensión de alimentación debe corresponder a aquella la indicada en la

placa de características.

- a) **El enchufe de la máquina debe encajar en la toma de corriente. No se debe modificar de manera alguna el enchufe. No utilice ningún adaptador con herramientas eléctricas puestas a tierra.** *El uso de enchufes no modificados y de tomas de corriente adecuadas reduce el riesgo de una descarga eléctrica.*
- b) **Evite el contacto físico con superficies puestas a tierra como tubos, radiadores, hornos y refrigeradores.** *Si su cuerpo está conectado a tierra, el riesgo de una descarga eléctrica es mayor.*
- c) **Evite exponer las herramientas eléctricas a la lluvia y la humedad.** *La penetración de agua en los aparatos eléctricos aumenta el riesgo de una descarga eléctrica.*
- d) **No dañe el cable. Nunca utilice el cable para transportar, tirar o desconectar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable lejos de fuentes de calor, aceite, bordes afilados o piezas en movimiento.** *Un cable dañado o enredado aumenta el riesgo de descargas eléctricas.*
- e) **Cuando trabaje con una herramienta eléctrica al exterior, utilice un cable prolongador apto para una utilización al exterior.** *Este tipo de cable reduce el riesgo de una descarga eléctrica mortal.*
- f) **Si se debe utilizar una herramienta eléctrica en un lugar húmedo, utilice una alimentación protegida por un dispositivo de corriente residual (RCD).** *El uso de tal dispositivo reduce el riesgo de descargas eléctricas.*

3) Seguridad para las personas

- a) **Esté atento. Concéntrese en el trabajo que esté realizando y utilice las herramientas eléctricas con sensatez. No utilice el aparato cuando esté cansado o bajo los efectos de narcóticos, alcohol o fármacos.** *Un momento de inatención mientras se utiliza una herramienta eléctrica puede provocar graves lesiones corporales.*
- b) **Utilice equipo de seguridad. Lleve siempre gafas de protección.** *Un equipo de seguridad adecuado tal como una máscara contra el polvo, calzado de seguridad antideslizante, casco de protección o auriculares de protección reducirá el riesgo de lesiones personales.*
- c) **Evite la puesta en marcha involuntaria. Asegúrese que el interruptor esté apagado antes de enchufar la herramienta.** *Llevar una herramienta eléctrica con el dedo puesto en el interruptor o bien, conectar una herramienta eléctrica cuando el interruptor está en posición de encendido favorece los accidentes.*
- d) **Retire las llaves de ajuste antes de encender la herramienta.** *Una llave que quede en una pieza móvil de la herramienta puede provocar lesiones corporales.*
- e) **No se sobrestime. Mantenga siempre un apoyo firme con los pies.** *Esto permitirá un mejor control de la herramienta en situaciones inesperadas.*
- f) **Lleve ropa adecuada. No lleve ropa holgada ni joyas. Mantenga el cabello, la ropa y los guantes lejos de las piezas en movimiento.** *La ropa holgada, las joyas y el cabello largo pueden engancharse en las piezas en movimiento.*
- g) **Si se proporciona dispositivos para conectar equipos de extracción y**

recolección de polvo, asegúrese que éstos estén conectados y utilizados de manera correcta. *El uso de este tipo de equipos puede reducir los riesgos debidos al polvo.*

h) **No permita que la familiaridad adquirida con el uso frecuente de herramientas le haga volverse negligente e ignorar los principios de seguridad de las herramientas.** *Una acción descuidada puede causar lesiones graves en una fracción de segundo.*

4) **Uso y cuidados de las herramientas eléctricas**

a) **No fuerce la herramienta. Utilice para su trabajo la herramienta eléctrica adecuada.** *Con la herramienta adecuada podrá trabajar mejor y de manera más segura, al ritmo para el que ésta ha sido diseñada.*

b) **No utilice ninguna herramienta eléctrica, cuyo interruptor esté defectuoso.** *Una herramienta eléctrica que no se pueda encender y apagar es peligrosa y se le debe reparar.*

c) **Desconecte el enchufe de la toma de corriente antes de efectuar un ajuste cualquiera en la herramienta, de cambiar accesorios o de guardar la herramienta.** *Estas medidas de seguridad preventiva reducen el riesgo de puesta en marcha accidental de la herramienta.*

d) **Guarde las herramientas que utilice fuera del alcance de los niños. No permita que una persona no familiarizada con estas instrucciones utilice la herramienta.** *Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de una persona no capacitada.*

e) **Mantenimiento. Verifique la alineación o la unión de las piezas móviles, la ausencia de piezas y cualquier otra situación que pudiere afectar el funcionamiento de la herramienta. Si la herramienta estuviere dañada, hágala reparar antes de utilizarla.** *Muchos accidentes se deben a falta de mantenimiento.*

f) **Mantenga las herramientas de corte, limpias y afiladas.** *Una herramienta de corte en buen estado y afilada es más fácil de manejar y se agarra menos.*

g) **Utilice la herramienta eléctrica, los accesorios, la herramienta de corte, etc. De conformidad con estas instrucciones y como se indica para cada tipo de herramienta. Tenga en cuenta siempre las condiciones de trabajo y el trabajo en sí.** *El uso inadecuado de las herramientas eléctricas puede conducir a situaciones peligrosas.*

h) **Mantenga las manijas y las superficies de agarre secas, limpias y libres de aceite y grasa.** *Las asas resbaladizas y las superficies de agarre no permiten un manejo y control seguros de la herramienta en situaciones inesperadas.*

5) **Servicio**

a) **Las intervenciones de servicio en la herramienta eléctrica deben ser efectuadas por personas calificadas que utilicen únicamente piezas de repuesto estándar.** *De esta manera, se cumplirá con las normas de seguridad necesarias.*

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA TODOS LOS procedimientos de la sierras de corte

a) **PELIGRO: Mantenga las manos alejadas del área de corte y la navaja. Mantener la otra mano en el mango auxiliar, o en la caja del motor. Si ambas manos están en la sierra, no pueden ser cortadas por la navaja.**

NOTA: Para sierras circulares de 140 mm de diámetro o más pequeñas use las navajas, "Manteniendo la otra mano con el mango auxiliar, en la caja del motor" puede ser omitida.

b) **No sobrecargar por debajo de la pieza. El seguro puede proteger contra la navaja por debajo de la pieza de trabajo.**

c) **Ajustar la profundidad de corte al espesor de la pieza. Menos de un diente de los dientes de la cuchilla debe ser visible por debajo de la pieza de trabajo.**

d) **Nunca pieza cortada en las manos o a través de la pierna. asegure la pieza a una plataforma estable. Lo que es importante apoyar el trabajo adecuadamente para reducir al mínimo la exposición corporal con la navaja, o la pérdida de control.**

e) **Mantener la herramienta eléctrica de aislamiento sólo superficies de agarre, al realizar una operación donde la herramienta de corte pueden ponerse en contacto con el cableado oculto o su propio cable. El contacto con un cable vivo hará también las piezas de metal expuestas la herramienta eléctrica "en directo" y podría dar al operador una descarga eléctrica.**

f) **Al cortar, utilice siempre un rasgador o guía de borde recto. Esto mejora la precisión de corte y reduce la probabilidad de navaja vinculante.**

g) **Utilice siempre las cuchillas con forma y tamaño correcto (diamante de frente redondo) y de pérgolas de agujeros. Las navajas que no coinciden con la tornillería de montaje de la sierra se ejecutará excéntricamente, causando una pérdida de control.**

h) **No utilice nunca una navaja dañada o incorrecta, arandelas o tornillos. La navaja, las arandelas y el tornillo se han diseñado especialmente para la sierra, para obtener un mejor rendimiento y seguridad óptimos.**

SIGA LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA TODAS LAS SIERRAS Contragolpe y las advertencias relacionadas con causas

- contragolpe es una reacción súbita a un pinzado, obligado o mal alineado de la navaja de corte de la sierra, lo que provocará un movimiento incontrolado haciendo que salte hacia el operador; - cuando la navaja es ajustada firmemente por la sierra de corte la navaja se detiene y la reacción del motor impulsa la unidad rápidamente hacia el operador;

-Si la navaja se retuerce la alineación en la sierra de corte, los dientes en el borde de la parte posterior de la navaja pueden cavar en la superficie superior de la madera provocando la navaja salga de lugar marche hacia atrás, hacia el operador.

El contragolpe es el resultado del uso indebido y/o funcionamiento incorrecto de la sierra, las condiciones o procedimientos para que se pueda evitar accidentes y tomar las precauciones adecuadas se indican a continuación debajo.

a) **Mantenga un agarre firme con ambas manos en la sierra y colocar el contragolpe las armas para resistir a las fuerzas. Colocar el cuerpo en cualquiera de los lados de la navaja, pero no en la línea de la navaja.** *El contragolpe puede provocar la sierra para saltar hacia atrás, pero no las fuerzas de la naturaleza pueden ser controladas por el operador, si se toman las precauciones adecuadas.*

NOTA: Para sierras circulares de 140 mm de diámetro o más pequeñas navajas, las orden de agarrar "con las dos manos" pueden ser omitidas.

b) **Cuando la navaja es vinculante, o cuando interrumpa un corte por cualquier motivo, suelte el gatillo y aguante la sierra e inmóvil en el material hasta que la navaja se detiene por completo. Nunca tratar de desmontar la sierra de la labor o tirar la sierra hacia atrás mientras la navaja está en movimiento o contragolpe puede ocurrir.** *Investigar y tomar las acciones correctivas para eliminar la causa de la navaja vinculante.*

c) **Al reiniciar una sierra en la pieza, en el centro la navaja de sierra en la corte y verificar que los dientes de la sierra no se realizan en el material.** *Si la sierra de la navaja es vinculante, pero puede subir o compuerta de la pieza, la sierra se reinicia.*

d) **Poner un soporte de apoyo para su uso en paneles grandes minimiza el riesgo de aplastamiento y la compuerta de la navaja.** *Grupos grandes, tienden a caer por su propio peso. Deben colocarse soportes debajo del panel, en ambos lados, cerca de la línea de corte y cerca de los bordes del panel.*

e) **No utilizar navajas sin filo o dañada.** *Sin filo o ajustado incorrectamente producir navajas estrechas corte causando un exceso de fricción, navaja y la compuerta vinculante.*

f) **Ajustar a la profundidad la cuchilla de ajuste cónico y las palancas de bloqueo debe ser hermético y seguro antes de cortar.** *Si cambia el ritmo de la navaja durante el corte, puede causar el agarrotamiento y la palanca de la compuerta.*

g) **Tener especial precaución para serrar en paredes existentes o lado ciego.** *La navaja saliente puede cortar objetos que pueden causar.*

Instrucciones de seguridad para protección de sierras

a) **Compruebe que la protección de cierre adecuado antes de cada uso. No hacer funcionar la sierra si guardia no se mueve libremente y adjuntar la navaja al instante. Nunca anclar o atar la guardia para que la navaja esté expuesta.** *Si se cae accidentalmente, la protección puede ser doblada. Asegúrese de que se mueve libremente y guardia no toque la navaja o en cualquier otra parte, en todos los ángulos y profundidades de corte.*

b) **Verificar el funcionamiento y el estado de la protección muelle de retorno. Si el dispositivo de protección y el muelle no están funcionando correctamente, deben ser revisados antes de su uso.** *El seguro puede funcionar con lentitud debido al daño en las piezas, los depósitos pegajosos, o la acumulación de residuos.*

c) **Asegurarse que la base de la sierra no se puede cambiar mientras se realiza el corte "húndalo" cuando el bisel de la cuchilla no está en un ángulo de 90 °.**

Cambio de navaja lateralmente, encuadernación y probable que expulse.

d) **Observar siempre que la protección que cubre la sierra de la navaja sierra este debajo antes de colocar en el banco o en el suelo. Si esta desprotegida, por inercia, la sierra de la navaja caminará hacia atrás, cortando todo lo que esté en su camino. Sea consciente del tiempo que se necesita para que el módulo de alta densidad se detenga después de soltar el interruptor.**

MÁQUINA DE CORTE ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

a) **El seguro debe de estar siempre bien conectado a la herramienta de poder en posición de máxima seguridad, así que el mínimo de la rueda este expuesta hacia el operador. Debe de tomar posición alejar las personas del plano de la rueda giratoria. El seguro ayuda a proteger al operador de rueda rota de fragmentos y contacto accidental con la rueda.**

b) **Use el vínculo reforzado de cortadoras o corte en diamante de su herramienta eléctrica. Sólo porque un accesorio pueda estar conectado a la herramienta de poder, no garantiza un funcionamiento seguro.**

NOTA: utilice la expresión "vinculo reforzado" o "diamante", según proceda la función de la designación de la herramienta.

c) **La velocidad nominal de los accesorios debe ser por lo menos igual a la velocidad máxima marcada en la herramienta eléctrica. Accesorios funcionando más rápido que su velocidad nominal puede romperse y causar destrozos.**

d) **Las ruedas deben ser utilizadas solamente para las aplicaciones recomendadas. Por ejemplo: no hace falta que sea rectificadas con el lado de la cortadora. Las abrazaderas de las cortadoras son periféricos destinados a moler, cualquier fuerza extra aplicada a estas ruedas puede provocar destrozos.**

e) **Utilice siempre pestañas indemnes que sean del diámetro correcto de la cortadora escogida. Las pestañas adecuadas soportan la cortadora, lo cual reduce la posibilidad de rotura en el disco.**

f) **No utilizar ruedas gastadas reforzadas de herramientas de mayor tamaño. Las ruedas de un tamaño mayor no son aptas para cortadoras de mayor velocidad o herramienta más pequeña y pueden ocasionar daños.**

Tome nota de la advertencia no se aplica sólo para herramientas designado para ser utilizado con las **muelas de diamante**.

g) **El diámetro exterior y el espesor de los accesorios deben estar dentro de la clasificación de capacidad de su herramienta eléctrica. Mal dimensionada accesorios no vigilados y controlados adecuadamente.**

h) **El cenador tamaño de las ruedas y las bridas deben encajar debidamente el husillo de la herramienta eléctrica. Las ruedas y las bridas con cenador agujeros que no coincide con el hardware de montaje de la herramienta eléctrica se ejecutará fuera de balance, vibran excesivamente y puede causar la pérdida de control.**

i) **No utilice las ruedas dañadas.** Antes de cada uso, inspeccione las ruedas de las astillas y grietas. Si herramienta eléctrica o la rueda se cayó, inspección de daños o instalar una rueda dañada. Después de inspeccionar y montar la rueda, la posición y las personas alejadas del plano de la rueda giratoria y ejecute la herramienta eléctrica a velocidad máxima sin carga durante un minuto. *Las ruedas dañadas normalmente se rompen durante este tiempo de prueba.*

j) **Llevar equipo de protección personal.** Dependiendo de la aplicación, utilice protección facial, gafa de seguridad o gafa de seguridad. Según el caso, usar mascarilla, protectores auditivos, guantes y delantal de fabricación capaz de parar pequeños fragmentos de piezas o abrazaderas. *La protección para los ojos debe ser capaz de detener que enarbolan los desechos generados por diversas operaciones. La mascarilla o respirador deben ser capaces de filtrar las partículas generadas por la operación. Exposición Prolongada a alta intensidad ruido puede causar pérdida de la audición.*

k) **Mantener a las personas alejadas a una distancia segura de la zona de trabajo.** Todos en la zona de trabajo deben llevar equipo de protección personal. *Fragmentos de la pieza o de la rotura de una rueda puede volar y causar lesiones más allá zona inmediata de operación.*

l) **Mantener la herramienta eléctrica de aislamiento sólo superficies de agarre,** cuando se realiza una operación donde los accesorios de corte ocultos pueden ponerse en contacto con el cableado o su propio cable.

Accesorios de corte cómo ponerse en contacto con un "en vivo" el cable puede hacer que las piezas de metal expuestas la herramienta eléctrica "en vivo" y podría dar al operador una descarga eléctrica.

m) **Coloque el cable accesorio del giratorio.** Si usted pierde el control, el cable se puede cortar o enganchado y la mano o el brazo puede ser arrastrado hacia el interior de la rueda de hilar.

n) **Nunca deje la herramienta eléctrica hacia abajo hasta que el accesorio ha llegado a una parada completa.** *La rueda de hilar puede agarrar la superficie y tire de la herramienta eléctrica fuera de su control.*

o) **No ejecutar la herramienta eléctrica mientras lo transporta a su lado.** El contacto accidental con accesorios giratorios. *Podría engancharse la ropa, tirando del accesorio en tu cuerpo.*

p) **Limpie regularmente la herramienta eléctrica de aireadores.** *El motor del ventilador se encargará de preparar el polvo dentro de la caja y la acumulación excesiva de metal en polvo puede causar peligros eléctricos.*

q) **No trabajar con la herramienta eléctrica cerca de materiales inflamables.** *Las chispas pueden prender estos materiales.*

r) **No utilice accesorios que requieren líquidos refrigerantes.** *El uso de agua u otros líquidos refrigerantes puede resultar en electrocución o choque.*

NOTA: La advertencia anterior no es aplicable para poder herramientas diseñadas específicamente para su uso con un sistema de líquido.

Seguir las instrucciones de seguridad para Las abrazaderas de corte

Advertencias relacionadas con retroceso

El retroceso es una reacción súbita a un pinzado o enganche para hacer girar la rueda. El pinzamiento o enganche causa una rápida paralización de la rueda giratoria que a su vez provoca el poder incontrolado que se vio obligado en la dirección opuesta a la de la rotación de la rueda del en el punto de la encuadernación.

Por ejemplo, si la muela está enganchada o aplastada por la pieza, el borde de la rueda que está entrando en el punto de anclaje puede cavar en la superficie del material que está causando la rueda para salir o expulsar. La rueda puede saltar hacia afuera o hacia el operador, según la dirección de movimiento de la rueda en el punto de compresión. Ruedas abrasivas pueden romperse bajo estas condiciones. Resultado es el resultado del poder de uso indebido y/o funcionamiento incorrecto condiciones o procedimientos y que se puede evitar por tomar las precauciones adecuadas como se indica a continuación.

- a) **mantener un férreo control de la herramienta eléctrica y colocar el cuerpo y el brazo que le permiten resistir las fuerzas contragolpe. Utilice siempre mango auxiliar, si siempre, para tener el máximo control sobre retrocesos y reacción de torsión durante la puesta en marcha. *El operador puede controlar reacciones a las fuerzas o contragolpe, si se toman las precauciones adecuadas.***
- b) **Nunca coloque la mano cerca del accesorio giratorio. *Accesorio puede retrocesos en la mano.***
- c) **No colocar su cuerpo en línea con la rueda giratoria. *Impulsará el contragolpe herramienta en dirección opuesta al movimiento de la rueda en el punto de engancharse.***
- d) **Tenga especial cuidado al trabajar las esquinas, bordes cortantes, etc. evitar rebotes y se enganchen el accesorio. *Las esquinas, los bordes afilados o rebote tienen una tendencia a engancharse en el accesorio giratorio y causar la pérdida de control o contragolpe.***
- e) **Que no se conecte una cadena de sierra, la talla, hoja segmentada de diamante con un periférico espacio superior a 10 mm o de hoja de sierra dentada. *Dichas hojas crear frecuentes y pérdida de control.***
- f) **No "atascar" la rueda o aplicar una presión excesiva. No intente hacer una excesiva profundidad de corte. *El Sobreesfuerzo rueda aumenta la carga y de la susceptibilidad a la torsión y la fijación de la rueda en el corte y la posibilidad de la compuerta o rotura de ruedas.***
- g) **Cuando la rueda es obligatoria o cuando interrumpa un corte por algún motivo, cortar la herramienta eléctrica y mantener la herramienta eléctrica inmóvil hasta que la rueda se detenga por completo. *Nunca tratar de desmontar la rueda hacia atrás.***
- h) **No reinicie la operación de corte en la pieza. Deje que la rueda alcance la velocidad máxima y, a continuación, vuelva a introducir el corte con cuidado. *Si***

vuelve a ponerse en marcha la herramienta directamente en la pieza, la rueda puede trabarse, montarse o dar lugar a golpes de retroceso.

i) **Utilice soportes cuando trabaje con paneles u otras piezas de gran tamaño para reducir el riesgo de pellizcos y golpes de retroceso provocados por la rueda.** Las piezas grandes tienden a combarse por su propio peso. Deben colocarse soportes debajo de la pieza, cerca de la línea de corte y cerca del borde de la pieza, a ambos lados de la rueda.

j) **Tenga mucho cuidado cuando realice un "corte de bolsillo" cerca de paredes u otras áreas ciegas.** La parte saliente de la rueda puede cortar tuberías de gas o agua, cables eléctricos u otros objetos, lo cual podría causar un golpe de retroceso.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD ADICIONALES PARA SIERRAS CIRCULARES

- Asegúrese de que la tensión de red coincida con las especificaciones de la placa de características.
- Mantenga las manos lejos del área de corte y de la hoja. Mantenga la otra mano sobre la empuñadura auxiliar o el cárter del motor.
- No llegue hasta debajo de la pieza de trabajo.
- Ajuste la profundidad de corte al espesor de la pieza de trabajo.
- Nunca sujete la pieza que esté cortando con sus manos o con la pierna. Fije la pieza de trabajo a una plataforma estable.
- Use ropa de trabajo adecuada, así como protección para los ojos, las manos y los oídos. Maneje siempre la hoja de sierra con guantes.



- Sujete la herramienta de corte por las superficies de sujeción aisladas al efectuar una operación en la que ésta pueda entrar en contacto con un cable oculto o con su propio cable.
- Al rasgar, utilice siempre una barrera de rasgado o una guía de borde recto.
- Utilice siempre hojas con orificios para mandril de dimensión y forma correctas (diamante con respecto a círculo).
- Nunca utilice arandelas o pernos o de hoja incorrectos o dañados.
- No utilice ruedas abrasivas con esta máquina!
- Evite que las puntas de la hoja se calienten excesivamente durante el uso!
- Se debe siempre utilizar esta herramienta con la manguera para polvo conectada a un extractor de polvo/aspirador adecuado.

ANTES DEL PRIMER USO

Extraiga la sierra de incisión y los accesorios del embalaje. Compruebe que la sierra no haya sufrido daños durante el transporte. En caso contrario no la utilice. Mantenga el material de embalaje fuera del alcance de los niños para evitar riesgos de asfixia.

UTILIZACIÓN

La sierra de incisión está prevista para cortar madera y materiales similares, como yeso o cemento con aglutinante de fibra y de plástico.

La sierra de incisión debe utilizarse únicamente con un riel de guiado especialmente diseñado. Utilizarla con un riel de guiado diferente o de fabricación artesanal, o sobre un banco de trabajo, puede provocar accidentes graves.

CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA DE INCISIÓN

La sierra de incisión está equipada con un eje electrónico con las siguientes características:

Arranque suave: El mando electrónico de la sierra de incisión permite un arranque suave sin ningún rebote.

Fusible térmico: La sierra está protegida frente al calentamiento mediante un fusible térmico (prevención de incendios). El circuito de protección detiene el motor antes de que éste alcance una temperatura crítica. Tras enfriarse durante un período de unos 3-5 minutos, la sierra volverá a estar totalmente operativa. El tiempo de enfriamiento de la sierra de incisión se verá significativamente reducido a velocidad de ralentí.

Limitación de corriente: La limitación de corriente impide una irrupción de corriente excesiva en caso se sobrecarga extrema. No obstante, esto puede conllevar una reducción de la velocidad del motor. Tras la descarga, el motor arranca inmediatamente.

Velocidad constante: La velocidad del motor puede preajustarse electrónicamente. Esto garantiza una velocidad de corte constante, incluso en caso de carga elevada.

Selector: Utilice el selector (17) para seleccionar el modo de funcionamiento.



Cambiar el disco de corte



Corte de incisión



Corte siguiendo un trazado



Ajustar la velocidad:

El regulador de velocidad (21) permite establecer la velocidad del motor con una variación constante de entre 2.000 y 5.000 rpm. De esta forma, la velocidad de corte puede optimizarse según el material a cortar. Gire el regulador de velocidad (21) hacia 1 para reducir la velocidad del motor y hacia 6 para aumentarla.

La velocidad del motor depende del tipo y grosor de la pieza. Siga las indicaciones siguientes para seleccionar la velocidad de corte adecuada para el material a cortar:

Rango de velocidades 1 – 3:

Materiales de yeso/cemento con aglutinante de fibra, plástico (blando), metales no

ferrosos.

Rango de velocidades 4 – 5:

Plástico (duro), plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP), papel y tejidos, paneles de partículas y duros, vidrio acrílico (altuglas).

Rango de velocidades 5 – 6:

Madera maciza (dura y blanda), contrachapado, paneles de alma gruesa, paneles chapados y recubiertos, cartón plastificado, paneles MDF.

Observación: A velocidades elevadas, el material se corta más rápidamente pero esto reduce la duración de la vida útil del disco de corte.

Le recomendamos reducir la velocidad para obtener cortes limpios en materiales blandos y sensibles al calor.

No utilice los discos de corte a velocidades inferiores a la velocidad nominal. Utilice únicamente discos de corte con velocidad mínima de 5.000 rpm.

PUESTA EN MARCHA Y PARADA DE LA SIERRA DE INCISIÓN

1. Para poner en marcha la sierra de incisión, pulse el botón de bloqueo (1) y el interruptor ON/OFF (2).

2. Para detener la sierra de incisión, suelte el interruptor ON/OFF (2).

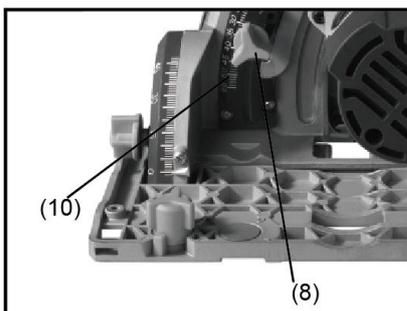
Observación: Al pulsar el interruptor de bloqueo (1), el mecanismo de corte de incisión se desbloquea y el motor baja. El disco de corte sale de su tapa protectora. Cuando levante la sierra, el motor volverá a su posición inicial.

AJUSTAR LA PROFUNDIDAD DE CORTE

La profundidad de corte puede ser de entre 0 y 54 mm:

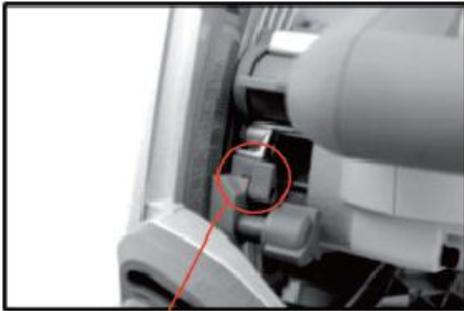
1. Para ajustar la profundidad de corte, afloje el tope de ajuste de profundidad de corte (8) y deslícelo a la profundidad de corte deseada siguiendo la escala graduada (10).

Observación: La graduación de la escala (10) se aplica a los cortes rectos (de 90°). Cuando utilice la sierra de incisión sin el riel de guiado, debe subir la palanca de compensación del riel de guiado (9). La palanca de compensación del riel de guiado se utiliza para equilibrar el grosor del riel de guiado cuando se utiliza. Utilización con riel de guiado = palanca de compensación del riel de guiado bajada. Utilización sin riel de guiado = palanca de compensación del riel de guiado subida.



2. Apriete el tope de ajuste de profundidad de corte (8). Ahora puede empujar hacia abajo el motor o el disco de corte hasta la profundidad de corte establecida.

Para un corte limpio y seguro, ajuste la profundidad de corte de tal forma que sólo los dientes más largos del disco sobrepasen la pieza.

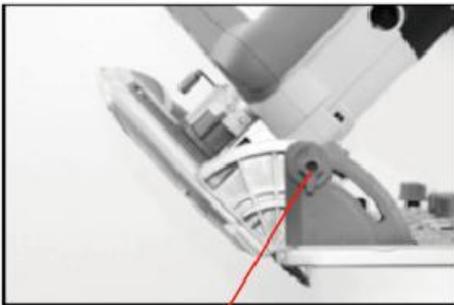


(9)

AJUSTAR EL ÁNGULO DE CORTE

La sierra de incisión puede inclinarse entre 0° y 48°:

1. Afloje las dos ruedas de ajuste (7). Incline el motor hasta el ángulo de corte deseado, ayudándose de las graduaciones angulares.
2. Vuelva a apretar las ruedas de ajuste (7).

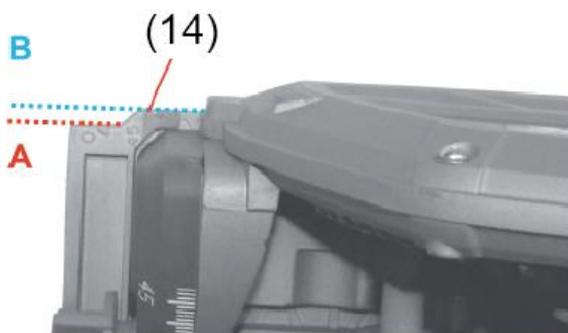


(7)

DETERMINAR LAS LÍNEAS DE CORTE

Hay dos líneas de corte marcadas sobre la placa inferior (4) de la sierra de incisión.

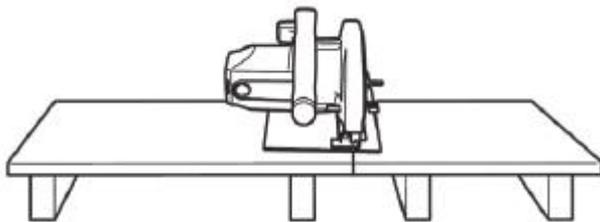
1. Cuando utilice la sierra sin el riel de guiado para cortes rectos, haga coincidir la posición A (marca 0 de la placa), situada en la parte delantera de la placa, con su línea de corte.



2. Para los cortes de 45° (con ayuda de ingletes), haga coincidir la posición B (marca 45 de la placa), situada en la parte delantera de la placa, con su línea de corte.

PREPARACIÓN

- Antes de cada uso, compruebe el correcto funcionamiento de todos los accesorios de instalación de la sierra de incisión y utilícela únicamente si dichos accesorios funcionan correctamente.
- Coloque la pieza de tal forma que no pueda desplazarse ni combarse durante el corte. Alinee correctamente la pieza.



USO CORRECTO DE LA SIERRA DE INCISIÓN

- Sujete la sierra siempre con las dos manos mediante las empuñaduras (3) y (12). Coloque la sierra de incisión orientada siempre hacia delante. ¡No la coloque nunca orientada hacia atrás!
- Coloque la parte delantera de la placa inferior (4) de la sierra de incisión sobre la pieza. Durante el uso, la sierra de incisión únicamente debe apoyarse contra la pieza.
- Estableciendo la velocidad adecuada de corte, evitará el sobrecalentamiento del disco de corte y que los plásticos se derritan.

CORTES RECTOS (DE 90°)

1. Afloje las dos ruedas de ajuste (7) e incline la sierra hasta la posición de graduación 0°. Vuelva a apretar las ruedas de ajuste.
2. Gire el selector (17) para seleccionar la función de corte de incisión.



3. Ajuste la profundidad de corte. Asegúrese de que la palanca de compensación del riel de guiado (9) esté subida cuando utilice la sierra sin el riel de guiado.
4. Para poner en marcha la sierra de incisión, pulse el botón de bloqueo (1) y el interruptor ON/OFF (2) y haga bajar el motor. Dirija la sierra hacia delante.

CORTES EN INGLETE (HASTA 48°)

1. Afloje las dos ruedas de ajuste (7) e incline la sierra de incisión hasta el ángulo

deseado. Vuelva a apretar las ruedas de ajuste.



2. Ponga en marcha la sierra de incisión.
3. Gire el selector (17) para seleccionar la función de corte de incisión.



4. Ajuste la profundidad de corte. Asegúrese de que la palanca de compensación del riel de guiado (9) esté subida cuando utilice la sierra sin el riel de guiado.
5. Para poner en marcha la sierra de incisión, pulse el botón de bloqueo (1) y el interruptor ON/OFF (2) y haga bajar el motor. Dirija la sierra hacia delante. El indicador de corte (14) muestra el trazado para cortes de 90° y 45° utilizando los ingletes (sin riel de guiado).



CORTE SIGUIENDO UN TRAZADO

1. Gire el selector (17) para seleccionar la función de corte siguiendo un trazado.



2. Pulse el botón de bloqueo (1) y haga bajar el motor. El motor se bloquea a una profundidad de corte de 2,5 mm.

Observación: La línea de trazado debe coincidir con la línea de corte A (marca 0).

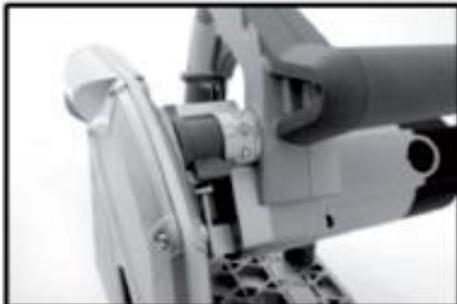


CORTES DE INCISIÓN

1. Para un corte recto, afloje las dos ruedas de ajuste (7) e incline la sierra hasta la posición de graduación 0°. Vuelva a apretar las ruedas de ajuste.
2. Gire el selector (17) para seleccionar la función de corte de incisión.



3. Ajuste la profundidad de corte. Asegúrese de que la palanca de compensación del riel de guiado (9) esté subida cuando utilice la sierra sin el riel de guiado.



4. Pulse el botón de bloqueo (1) y el interruptor ON/OFF (2) y haga bajar el motor. Dirija la sierra hacia delante.

Observación: Siga estos pasos para evitar que la sierra rebote durante los cortes de incisión:

- Coloque siempre la sierra de incisión con el borde posterior de la placa inferior (4) situado contra un tope fijo de parada.
- Sujete la sierra de incisión con las dos manos y baje lentamente el disco de corte.
- Las marcas de ancho de corte (15) indican los puntos de corte en los extremos delantero y posterior del disco de corte (Ø 165 mm) a la profundidad de corte máxima y utilizando el riel de guiado.

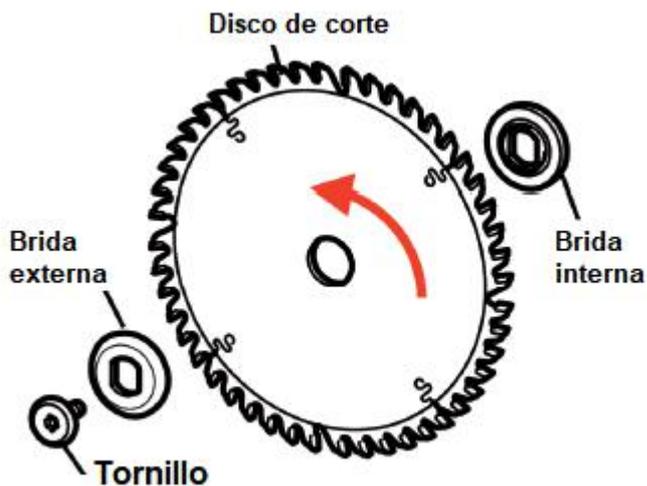
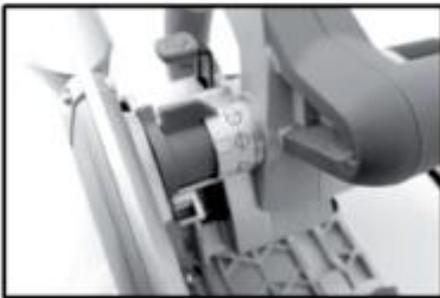
CAMBIAR EL DISCO DE CORTE

Antes de cualquier tarea de mantenimiento, detenga siempre la sierra de incisión y desconéctela de la alimentación.

1. Antes de cambiar el disco de corte, afloje las dos ruedas de ajuste (7) e incline la sierra hasta la posición de graduación 0°. Vuelva a apretar las ruedas de ajuste.
2. Coloque el selector (17) sobre el símbolo “cambio de disco”.



3. Pulse el botón de bloqueo (1) y haga bajar el motor.
4. Mantenga pulsado el dispositivo de bloqueo del eje.
5. Utilice una llave Allen de 5 mm para girar ligeramente el tornillo del disco hacia la izquierda o la derecha hasta que el eje quede encajado con un “clic”.



6. Utilice la llave Allen para aflojar el tornillo (hacia la izquierda). Retire la brida externa y el disco de corte.
7. Limpie las dos bridas y sustituya el disco de corte.
Observación: ¡Las flechas de sentido de rotación del disco de corte deben estar alineadas con la sierra!
8. Reinstale la brida externa de forma que los pernos del mecanismo queden insertados en las ranuras de la brida interna.
9. Mantenga pulsado el dispositivo de bloqueo del eje y apriete el tornillo. Pulse el botón de bloqueo (1) para colocar el bloque de nuevo en su posición inicial.

RIELES DE GUIADO Y MORDAZAS

Los rieles de guiado permiten realizar cortes rectos, cortes a inglete y encajes de forma limpia y precisa. Los rieles también permiten proteger la superficie de la pieza. La fijación con mordazas asegura una sujeción firme y un trabajo sin riesgos.

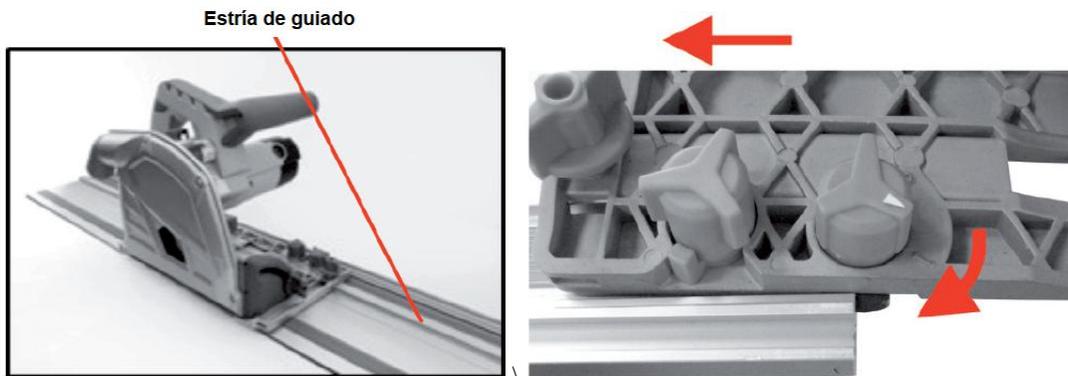


1. Abra las mordazas en función del grosor de la pieza.
2. Coloque el riel de guiado sobre la pieza y fíjelo con las mordazas. Deslice la barra en la ranura del riel de guiado y apriete la mordaza utilizando la palanca.

Observación: Coloque el riel de guiado con las tiras de espuma negras apoyadas sobre la pieza.



3. Coloque la sierra de incisión sobre el riel de guiado. La placa inferior presenta una ranura (13) que se ajusta exactamente a la estría del riel de guiado.



4. Guíe la sierra de inmersión desde el borde del carril guía y gire el botón de bloqueo del carril guía (6) a la posición "I" para conectar la sierra de inmersión con el carril. Es importante conectar la placa base con el carril guía a la hora de realizar cortes en ángulo. Esto impedirá que la sierra de inmersión se incline.
5. Gire el botón de bloqueo a la posición "0" para desconectar la sierra de inmersión y retire la sierra del carril guía.

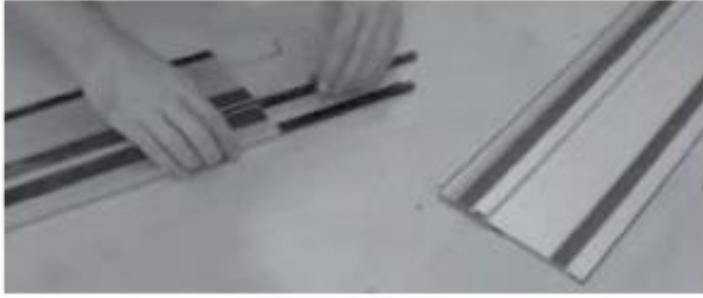
AJUSTAR EL TOPE DE LA SIERRA DE INCISIÓN EN EL RIEL DE GUIADO

La holgura de la placa inferior sobre el riel de guiado puede reducirse al mínimo utilizando los tornillos de ajuste de precisión (5).

1. Afloje los tornillos de ajuste de precisión hacia la derecha.
2. Gire los dos tornillos de ajuste de precisión (5) hacia la derecha para reducir al mínimo la holgura entre la placa inferior y el riel de guiado si es necesario.
3. Apriete los tornillos de ajuste de precisión hacia la izquierda.

VARILLAS DE ACOPLAMIENTO DE LOS RIELES DE GUIADO

1. Para acoplar los dos rieles de guiado, inserte la primera varilla de acoplamiento por debajo en la ranura del riel de guiado.
2. Inserte la otra varilla de acoplamiento en la segunda ranura.
3. Utilice una llave Allen de 3 mm para apretar los tornillos sin cabeza hasta el tope para acoplar los rieles.



DETERMINAR LA LÍNEA DE CORTE

Cuando utilice la sierra con el riel de guiado, haga coincidir la posición A (marca 0 de la placa inferior), situada en la parte delantera de la placa, con su línea de corte trazada para los cortes rectos y a inglete de 45°.



ANTIASTILLAS DEL RIEL DE GUIADO

Los rieles de guiado se entregan con un antiastillas (borde saliente de goma negra). Antes del primer uso debe ajustar el antiastillas al tamaño adecuado. El antiastillas permite realizar cortes sin astillas. Sin antiastillas, las fibras de madera de la parte superior de la pieza se astillarían. Esto se debe a que los dientes de la sierra están dirigidos hacia arriba.

Una vez ajustado el antiastillas, éste muestra el trazado preciso de corte del disco.

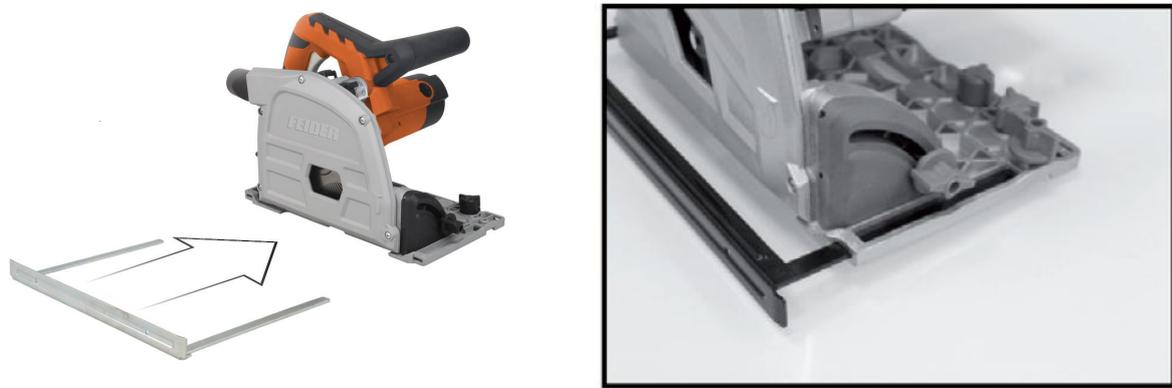


1. Trace una línea de corte en la pieza y alinee con exactitud el riel de guiado con esta línea.
2. Fije el riel de guiado sobre la pieza mediante mordazas.

3. Gire el selector para seleccionar la función de corte siguiendo un trazado. Establezca la velocidad de la sierra de incisión en 6.
4. Coloque la sierra de incisión en el extremo posterior del riel de guiado.
5. Ponga en marcha la sierra de incisión y baje la sierra. Corte siguiendo el antiastillas de forma continua en toda su longitud. El borde del antiastillas corresponderá con exactitud con el borde de corte.

GUÍA PARALELA Y EXTENSIÓN DE MESA

Para anchos de corte de hasta 180 mm puede utilizarse una guía paralela. Esta guía puede usarse también como extensión de mesa.



1. Deslice la guía paralela para introducirla en las respectivas guías de las partes delantera y trasera de la placa base.
2. Mida la distancia deseada y fije la guía paralela con los tornillos de sujeción (22).

DISCOS DE CORTE

Para cortar diferentes materiales de manera rápida y limpia con la sierra de incisión debe utilizar discos de corte compatibles con la misma.

Los discos de corte con pocos dientes (aprox. 12-18) son adecuados para cortes longitudinales.

Los discos de corte con 32 dientes como mínimo son adecuados para cortes transversales, aunque los de 48 dientes resultan más adecuados.

Para cortar materiales como el aluminio, es necesario utilizar discos de corte especiales.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

¡Desconecte la sierra de incisión de la alimentación antes de efectuar cualquier tarea de mantenimiento!

Cualquier tarea de mantenimiento o reparación que implique la abertura del bloque motor debe ser realizada por un centro de servicio técnico homologado.

Mantenga siempre limpia la sierra de incisión. Limpie la sierra de incisión tras cada uso con un paño seco o con aire comprimido. No utilice nunca productos químicos agresivos para limpiarla.

CAMBIAR LAS ESCOBILLAS

La sierra está equipada con escobillas especiales aisladas automáticamente. El aparato deja de funcionar cuando éstas se gastan. Revise regularmente las escobillas.

Sustituya las escobillas por piezas de repuesto originales cuando alcancen el límite de desgaste (aprox. 50% del bloque). Cambie siempre las dos escobillas al mismo tiempo.



AJUSTE FINO DE LA PRECISIÓN DE CORTE

La precisión de corte para los cortes rectos (de 90°) viene ajustada de fábrica. Utilice una llave Allen de 3 mm para ajustar la precisión de corte en la parte inferior de la placa.



1. Utilice una escuadra para alinear el disco de corte a 90°.
2. Incline la sierra de incisión y ajuste la precisión del corte mediante los tornillos sin cabeza.

La precisión de corte para los cortes rectos (de 45°) viene ajustada de fábrica.



1. Incline la sierra de incisión a la posición de 45° para ajustar la flecha a 45° (véase el círculo)
2. Utilice una escuadra para comprobar el ángulo.
3. Incline la sierra de incisión y ajuste la precisión de corte mediante los tornillos sin cabeza.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Alimentación eléctrica:	220-240 V~ 50 Hz
Potencia:	1400 W
Velocidad (en vacío):	2000-5000 min ⁻¹
Ajuste de inglete:	0° - 48°
Dimensiones del disco:	165 x 2,2 x 20 mm
Peso:	5,4 kg
Grado de protección:	II
Profundidad de corte máx. con riel de guiado:	54 mm a 90°
Profundidad de corte máx. sin riel de guiado:	59 mm a 90°
Corte máx. con riel de guiado:	38 mm a 45°
Corte máx. sin riel de guiado:	42 mm a 45°
Corte a inglete:	0 - 48°
Nivel de presión acústica (LpA)	77,03 dB (A),
Incertidumbre	K = 3 dB(A)
Nivel de potencia acústica (LWA):	88,03 dB (A),
Incertidumbre	K = 3 dB(A)
Vibración mano/brazo en empuñadura:	4,544 m/s ²
	K = 1,5 m/s ²
Vibración mano/brazo en empuñadura suplementaria:	3,637 m/s ²
Grado de protección:	IP20

El valor total informado de vibración se midió de acuerdo con un método de prueba estándar y puede usarse para comparar una herramienta con otra.

El valor total declarado de vibración también puede ser utilizado en una exposición preliminar estimado

La emisión de vibraciones durante el uso real de la máquina herramienta puede diferir del valor total declarado en función de cómo se utiliza la herramienta. y Es necesario identificar las medidas de seguridad para proteger al operador que se basan en una estimación de la exposición en las condiciones reales de uso (teniendo en cuenta todas las partes del ciclo de funcionamiento, como los momentos en los que la herramienta de encendido y apagado y cuando se está ejecutando además del tiempo de activación.

ELIMINACIÓN Y RECICLAJE



No se deshaga de los dispositivos eléctricos a través de la basura doméstica. El aparato se suministra en un embalaje para evitar daños durante el transporte. Este embalaje es materia prima y por lo tanto puede ser reutilizado o más tarde ser devuelto al sistema de materia prima. El aparato y sus accesorios.

Declaración CE



Déclaration de conformité

BUILDER SAS

ZI, 32 rue aristide Bergès – 31270 Cugnaux - France

Déclare que la machine désignée ci-dessous :

Sierra de incisión

FS1612-1

Número de serie : 20210501925-20210502424

Cumple con las disposiciones de la Directiva "maquinaria" 2006/42 / CE y las leyes nacionales de transposición de ella;

También cumple con las siguientes directivas europeas:

Una directiva de baja tensión 2014/35 / EU

En la Directiva EMC 2014/30/EU

En la Directiva RoHS (UE) 2015/863 que modifica 2011/65 / UE

También cumple con las normas europeas, con las normas nacionales y las disposiciones siguientes técnicas:

EN 62841-1: 2015, EN 62841-2-5: 2014,

EN 55014-1: 2017, EN55014-2:2015,

EN IEC 61000-3-2: 2019, EN 61000-3-3: 2013+A1

RESPONSABLE DE ARCHIVO TÉCNICO: OLIVIER PATRIARCA

Fait à Cugnaux, le 09/03/2021

Philippe MARIE / PDG

GARANTÍA



GARANTÍA

El fabricante garantiza el producto contra defectos de material y mano de obra por un periodo de 2 años a partir de la fecha de compra original. La garantía se aplica si el producto es para uso doméstico. La garantía no se extiende a las averías debidas al desgaste y los daños ordinarios.

El fabricante acepta reemplazar las piezas clasificadas como defectuosas por el distribuidor designado. El fabricante no se hace responsable del reemplazo de la máquina, en todo o en parte, y/o de cualquier daño resultante.

La garantía no cubre las averías debidas a:

- un mantenimiento insuficiente.
- al montaje, ajuste u operaciones anormales del producto.
- a las piezas sujetas al desgaste normal.

La garantía no se extiende:

- a los gastos de expedición y embalaje.
- al uso de la herramienta para un fin distinto de aquel para el cual fue diseñada.
- al uso y mantenimiento de la máquina de manera no descrita en el manual del usuario.

Debido a nuestra política de mejora continua del producto, nos reservamos el derecho de alterar o modificar las características sin previo aviso. Por consiguiente, el producto puede diferir de la información contenida en el presente documento, pero se efectuará una modificación sin previo aviso si es determinada como una mejora de la característica anterior.

LEA DETENIDAMENTE EL MANUAL ANTES DE UTILIZAR LA MÁQUINA.

Al encargar piezas sueltas, rogamos indique el número o el código de la pieza; podrá encontrarlo en la lista de piezas sueltas en este manual, Conserve el recibo de compra; sin él, la garantía no es válida. Con el fin de ayudarle con su producto, le invitamos a ponerse en contacto con nosotros por teléfono o mediante nuestro sitio web:

- **+33 (0)9.70.75.30.30**
- **<https://services.swap-europe.com/contact>**

Deberá crear un «ticket» mediante su plataforma.

- Regístrese o cree su cuenta.
- Indique la referencia de la herramienta.
- Elija el objeto de su solicitud.
- Explique su problema.
- Adjunte estos archivos: factura o recibo de compra, foto de la placa de identificación (número de serie), foto de la pieza que necesita (por ejemplo: clavijas del enchufe del transformador que se han roto).



AVERÍA PRODUCTO

¿QUÉ HACER SI MI MÁQUINA SE AVERÍA?

Si ha comprado su producto en una tienda:

- a) Vacíe el depósito de gasolina.
- b) Compruebe que su máquina esté completa (accesorios provistos) y limpia. En caso contrario, su reparador rechazará arreglar la máquina.

Preséntese en la tienda con la máquina completa con el ticket de compra o la factura.

Si ha comprado su producto en un sitio web:

- a) Vacíe el depósito de gasolina
- b) Compruebe que su máquina esté completa (accesorios provistos) y limpia. En caso contrario, su reparador rechazará arreglar la máquina.
- c) Cree un expediente SAV SWAP-Europe (ticket) en el sitio web: <https://services.swap-europe.com>
En el momento de hacer su solicitud en SWAP-Europe, deberá incluir la factura y la foto de la placa indicadora.
- d) Póngase en contacto con la estación de reparación para asegurarse de que está disponible antes de depositar la máquina.

Preséntese en la estación de reparación con la máquina completa embalada, acompañada de la factura de compra y de la ficha de servicio en estación descargable una vez efectuada la solicitud de servicio posventa en el sitio web SWAP-Europe

Para las máquinas que presenten una avería de motores constructores BRIGGS & STRATTON, HONDA y RATO rogamos consulte el manual.

Las reparaciones se llevarán a cabo por los fabricantes de motores autorizados de estos constructores; consulte sus sitios web:

- <http://www.briggsandstratton.com/eu/fr>
- <http://www.honda-engines-eu.com/fr/service-network-page;jsessionid=5EE8456CF39CD572AA2AEEDFD290CDAE>
- <https://www.rato-europe.com/it/service-network>

Conserve su embalaje original para facilitar los reintegros posventa o para empaquetar su máquina en una caja de cartón similar con las mismas dimensiones.

Para cualquier pregunta relativa a nuestro servicio posventa, puede consultar nuestra página web. <https://services.swap-europe.com>

Nuestra línea directa está a su servicio llamando al

+33 (9) 70 75 30 30.



EXCLUSIONES DE GARANTÍA

LA GARANTÍA NO CUBRE:

- La puesta en marcha y los ajustes del producto.
- Los daños resultantes de un desgaste ordinario del producto.
- Los daños resultantes de un uso no conforme del producto.
- Los daños resultantes de un montaje o de una puesta en marcha no conforme al manual de uso.
- Las averías relativas a la carburación después de 90 días y al ensuciamiento de los carburadores.
- Los actos de mantenimiento periódicos y normalizados.
- Los actos de modificación y de desmontaje que anulan directamente la garantía.
- Los productos cuyo marcado original de autenticación (marca, número de serie) hayan sido degradados, alterados o retirados.
- El reemplazo de consumibles.
- El uso de piezas que no sean las originales.
- La rotura de piezas resultante de golpes o protecciones.
- Las averías de los accesorios.
- Los defectos y sus consecuencias relacionadas con cualquier causa externa.
- La pérdida de elementos y la pérdida debida a un atornillado insuficiente.
- Los elementos cortantes y cualquier daño causado por el desprendimiento de partes.
- Una sobrecarga o un sobrecalentamiento.
- Mala calidad de la alimentación: tensión defectuosa, error de voltaje, etc.
- Los daños resultantes de la privación del uso del producto durante el tiempo necesario para las reparaciones y, más en general, los gastos de inmovilización del producto.
- El coste de un peritaje de evaluación establecido por un tercero tras una estimación de presupuesto por parte de una estación de reparación de SWAP-Europa
- El uso de un producto que presente un defecto o una rotura constatado/a y que no haya sido objeto de una comunicación inmediata y/o de una reparación por los servicios de SWAP-Europa.
- Los deterioros relacionados con los transportes y el almacenamiento*.
- Los lanzadores después de 90 días.
- Aceite, gasolina, grasa.
- Los años relacionados con el uso de combustibles o lubricantes no conformes.

* De conformidad con la legislación sobre transporte, los deterioros debidos al transporte deben declararse a los transportistas en un plazo máximo de 48 horas después de su constatación mediante carta certificada con acuse de recibo.

Este documento es un complemento de su manual, lista no exhaustiva.

Atención: todo pedido debe ser revisado en presencia del repartidor. En caso de que este último rehúse, usted deberá sencillamente rechazar la entrega y notificar su rechazo.

Recuerde: las reservas no excluyen la notificación por correo certificado con acuse de recibo en un plazo de 72 h.

Información:

Los aparatos térmicos deben mantenerse en hibernación en cada temporada (servicio disponible en el sitio web SWAP-Europe). Las baterías deben cambiarse antes de ser almacenadas.